ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

ZERTIFIKAT

Czech

TÜV SÜD Czech – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle (ČIA) gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation

TROX Tech-Trade, s.r.o.
Velkomoravská 4270/89B
CZ - 695 01 Hodonín
Id.-Nr.: 60708361

Herstellungsort:
Velkomoravská 4270/89B, CZ - 695 01 Hodonín

bescheinigt, dass er geeignet ist, P - Produktion, S - Einkauf und Lieferung im Geltungsbereich

der Klassifizierungsstufe **CL 1** nach **EN 15085-2:2020** auszuführen.

Nummer des Auditberichts: **15.688.417**

Zertifikatgültigkeit: **18.01.2027**

Zertifikatnummer: **15.688.287**

Zertifizierungsschema: NKV-CS-001
- im Einklang mit dem Zertifizierungssystem vom TÜV SÜD Czech

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, den 19.01.2024

Leiter der Zertifizierungsstelle

V 3084

F 540-028-196DE (2023-01-25) (F540_028_196DE)

Anlage zum Zertifikat Nr. 15.688.287

1. **Anwendungsbereich:** Klassifikationsstufe CL1 - Neubau, Umbau und Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile

2. **Geltungsbereich der Zertifizierung:**

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	8.1 22.3	t=0.7-4.0 t=1.0-6.0	Automat BW
141	8.1 22.3	t=1,0-2,0 t=1.0-4.0	Manuell FW
135	8.1	t=1.0-4.0	Manuell FW
212	8.1	t=1.5-2.0	--
221	8.1	t=1.0-1.5	--

3. **Schweißaufsicht**:

Arbeitsfunktionen – stufe gem. zu EN 15085-2, art. 5.3.1	Vorname, Name / Geburtsdatum	Qualifizierungs-stufe
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson – A	Ing. Marian Sigmund, Ph.D. / 26.05.1979	6.2.2
Gleichberechtigter Vertreter – A	Petr Wallinger / 09.06.1972	6.2.3
Vertreter – B	Bc. Miloš Zahrádka / 25 07.1995	6.2.4
Vertreter – C	--	--

Bemerkungen/Erweiterungen:

- Das Zertifikat ist nur für seinen Inhaber und für die hier aufgeführten Produkte und Fertigungsstätten gültig.
- Die Übertragung des Zertifikates durch den Inhaber an Dritte sowie seine Verwendung durch Dritte ist unzulässig.
- Änderungen des Aufsichtspersonals oder Schweißverfahrens müssen unverzüglich an TÜV SÜD Czech angezeigt werden. Dieser Umstand kann die weitere Gültigkeit des Zertifikats von der zusätzlichen Konformitätsbeurteilung abhängig machen.
- Die Aufsicht über die ordnungsgemäße Funktion des Qualitätssystems des Herstellers wird vom TÜV SÜD Czech aufgrund des abgeschlossenen Vertrages über die Kontrolltätigkeit in den Abständen 1x jährlich ausgeübt.
- Dieses Zertifikat kann auf Antrag erneut werden.
- Dieses Zertifikat kann nur in seiner Gesamtheit, einschließlich aller Anlagen, kopiert werden.
- Zu diesem Zertifikat wurde die Berechtigung errichtet, die Prüfmarke TÜV SÜD Czech zu verwenden.
- Der Inhaber des Zertifikats verpflichtet sich, sämtliche allfälligen Beanstandungen in Bezug auf die Konformität der Produkte und der Vorschrifts- und Normanforderungen festzuhalten und diese Vormerkungen an die Zertifizierungsstelle TÜV SÜD Czech zur Verfügung zu stellen.
- Die näher nicht angeführten Einzelheiten (Werbung, Verwendung der Prüfmarke und Zertifikate) richten sich nach den Allgemeinen Bedingungen für Prozess- und Dienstleistungszertifizierung in jeweils gültiger Fassung.